



**CITTA' DI DOMODOSSOLA**

**Patto dei Sindaci**



**Covenant  
of Mayors**

Committed to urban  
sustainable energy

**Sala Consiliare 28 febbraio 2013**

# Che cos'è il Patto dei Sindaci?



## Pacchetto clima-energia, obiettivo: 20/20/20

Nel dicembre 2008 l'Unione Europea ha approvato il pacchetto europeo **clima-energia**, conosciuto anche come strategia "20-20-20", in quanto prevede entro il 2020:

- 20% emissioni gas serra;
- 20% consumo di energia;
- + 20% produzione di energia da fonti rinnovabili

Quindi, il PdS è un'iniziativa, su base volontaria, che impegna le città europee a predisporre un Piano di Azione con l'obiettivo di ridurre del 20% le emissioni di CO<sub>2</sub>.



# Gli strumenti

**Uso razionale dell'energia**

**Efficienza e Risparmio energetico**

**Pianificazione energetica territoriale**

**Il ricorso a fonti di energia rinnovabile**



# Le azioni

**EDIFICI** Riqualificazione energetica e certificazione

**ILLUMINAZIONE** Piano di riqualificazione illuminazione pubblica

**TRASPORTI** Circuiti di “Prodotti chilometro zero” - Campagne di comunicazione per una mobilità sostenibile

**FONTI RINNOVABILI** Installazione di impianti solari fotovoltaici, termici, ...

**GENERAZIONE DIFFUSA DI ENERGIA** Promozione di GAS per l'installazione di impianti fotovoltaici e simili

**INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE** Campagne informative presso le Scuole > comportamenti virtuosi



**CITTÀ DI DOMODOSSOLA**

Assessorato alle Politiche Energetiche - Ufficio Ambiente  
<http://www.domosostenibile.it/>

# **PATTO DEI SINDACI**

**Bando Cariplo 2012 “Promuovere la sostenibilità  
energetica nei Comuni piccoli e medi”**



# PROGETTO

**Progetto: “Promuovere la Sostenibilità nei piccoli e medi Comuni – il PAES nei Comuni di Domodossola, Malesco, Santa Maria Maggiore, Craveggia, Montescheno, Antrona Schieranco, Bognanco, Viganella, Seppiana”**

- Domodossola
- Malesco
- Santa Maria Maggiore
- Craveggia
- Montescheno
- Antrona Schieranco
- Bognanco
- Viganella
- Seppiana

<u>Costo Progetto</u>	<u>75.000 €</u>	<u>100%</u>
<u>Contributo Fondazione Cariplo</u>	<u>52.500 €</u>	<u>70%</u>
<u>Quota dei Comuni</u>	<u>22.500 €</u>	<u>30%</u>

**Totale abitanti 23.405**

**IL PROGETTO HA OTTENUTO UN **CONTRIBUTO PARI A 50.500 €****



# I PROSSIMI PASSI



- **Aderire formalmente** con Delibera di Consiglio comunale al Patto dei Sindaci
- Rafforzare le competenze energetiche all'interno dell'Amministrazione comunale e adeguare le **strutture amministrative del Comune** (risorse umane)
- Preparare un **Inventario di Base delle Emissioni di CO2 (BEI)**
- Predisporre e approvare in CC il **Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile (PAES)** entro il 30 novembre 2013.
- Approvare l'**allegato energetico al Regolamento Edilizio** entro il 31 maggio 2014
- Dare corso all'attuazione del proprio Piano d'Azione (PAES)
- Predisporre un **sistema di monitoraggio** degli obiettivi e delle azioni inserite nel PAES (rapporto biennale sui progressi fatti e sullo stato di attuazione)
- Inserire le informazioni in un'apposita **Banca Dati** predisposta da Fondazione Cariplo
- Sensibilizzare la **cittadinanza** sul processo in corso, organizzando eventi di formazione / informazione per i cittadini.



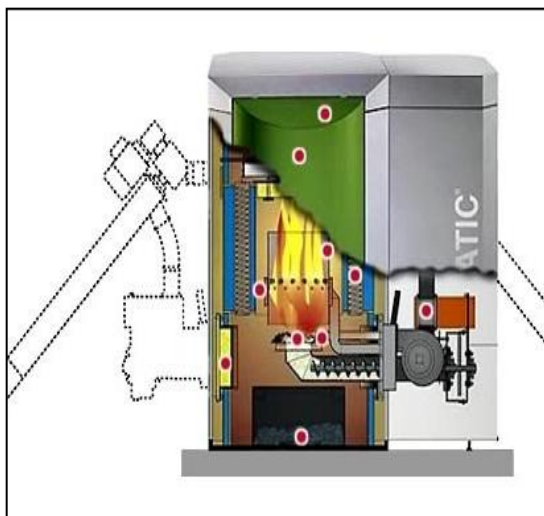
# CRONO PROGRAMMA

	Entro 15 febbraio 2013		Entro 28 Febbraio 2013		Entro 30 Novembre 2013		Per 2 anni da attuazione Piano		ogni 2 anni da attuazione Piano	
Definizione Atti Amministrativi Bando Fondazione Cariplo										
<b>Adesione al Patto dei Sindaci</b>										
<b>Realizzazione del Progetto</b>										
<b>Aggiornamento Banca Dati Fondazione Cariplo</b>										
<b>Monitoraggio delle Azioni del SEAP</b>										

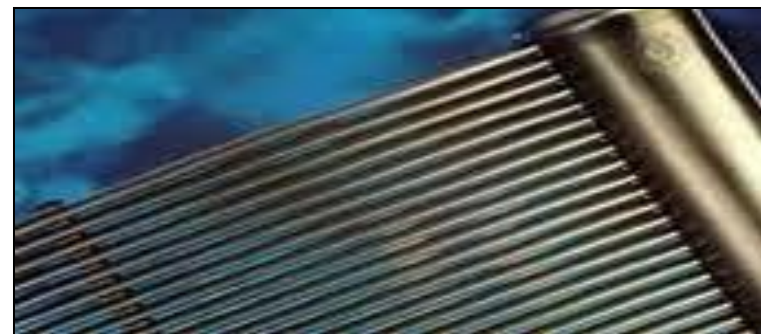
# IMPLEMENTAZIONE DEL PAES



**Solare Termico**



**Fotovoltaico**



**Caldaie a Biomasse**



# IMPLEMENTAZIONE DEL PAES



Revisione Regolamento  
Edilizio

Gruppi d'acquisto



Comunicazione e sensibilizzazione

## COS'È UN GRUPPO DI ACQUISTO

È un sistema di acquisto collettivo che permette al cittadino di adottare tecnologie rinnovabili a prezzi convenienti. AzzeroCO<sub>2</sub> offre supporto al gruppo per l'accesso al sistema di incentivi fiscali e dà l'opportunità di usufruire dei tassi agevolati con Istituti di Credito convenzionati. Ogni cittadino può così contribuire a ridurre significativamente il proprio impatto ambientale, risparmiando sui costi di gestione.



### Caldiaia a biomassa / a condensazione

La prima produce calore con sostanze di origine vegetale, la seconda è ad alto rendimento. Risparmio del 20-50 % circa. Ritorno dell'investimento in 3 anni.



### Infissi efficienti

Contribuiscono a ridurre i consumi evitando dispersioni termiche verso l'esterno.



### Elettrodomestici di classe A++

Più efficienti dei vecchi elettrodomestici in termini di qualità e consumi energetici.



### Fotovoltaico

Produce energia elettrica dal sole. Se correttamente dimensionato provvede al 100% del fabbisogno energetico. Ritorno economico in 10-13 anni.

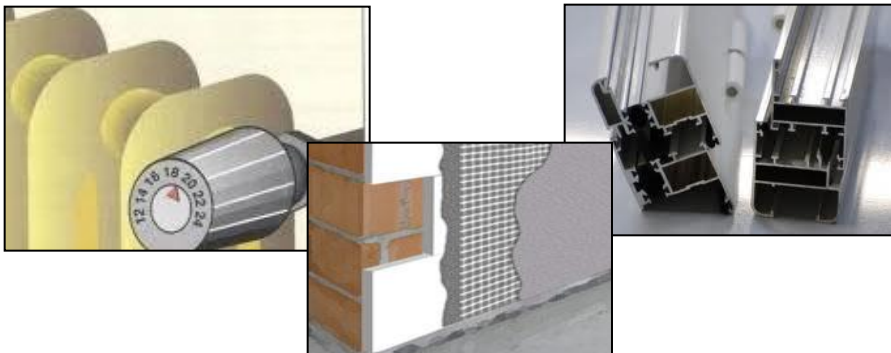


### Solare termico

Produce energia termica dal sole. Risparmio del 50-80% in base alle applicazioni. Ritorno economico in 2-3 anni.



# IMPLEMENTAZIONE DEL PAES



**Efficienza energetica**



**Riqualificazione P.I.**



**Uso mezzi alternativi all'auto**